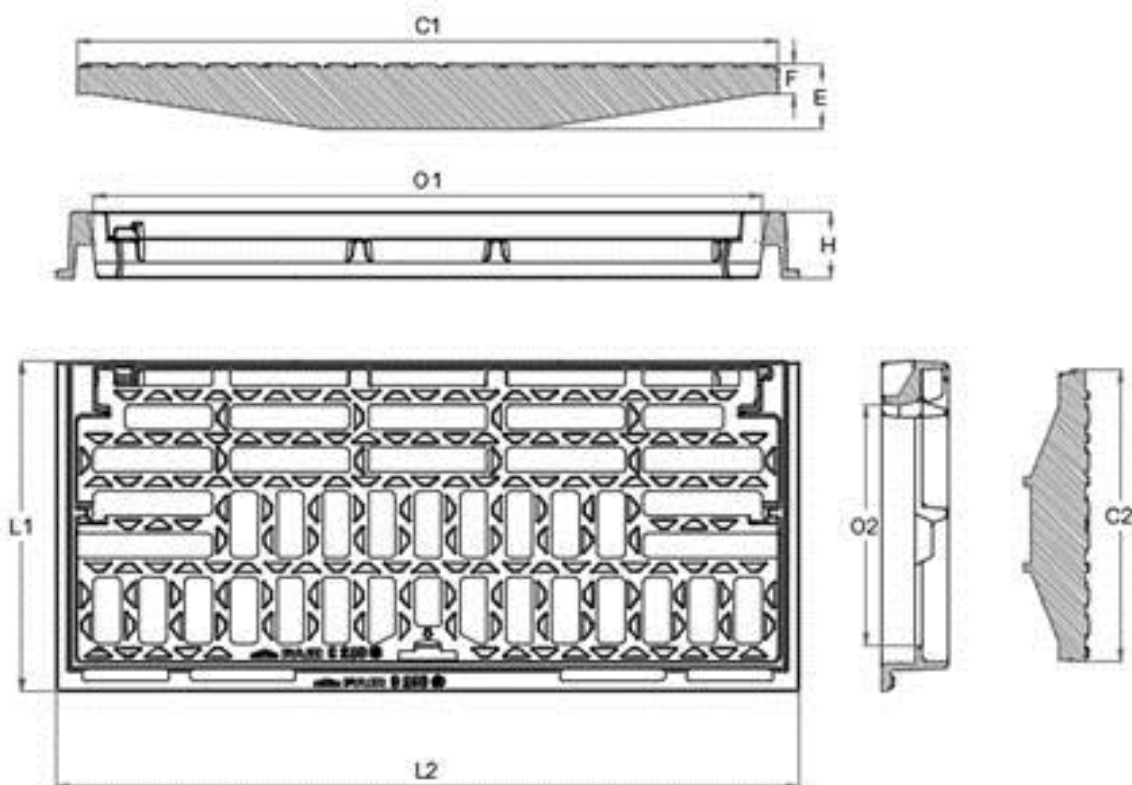


Especificação Técnica

Grelha retangular fabricada conforme norma NBR 10160, classe C250, composta de grelha e telar confeccionado em ferro fundido dúctil NBR 6916 CL 42012 e com revestimento em pintura betuminosa. Abertura livre de 810 x 290 mm. Articulação feita por rótula dupla e ângulo de abertura de 110°. Trava antiabertura automática da grelha realizada por duas barras elásticas. Caixa de manobra na parte frontal da grelha para acionamento ergonômico com ferramentas comuns e sistema antifurto.



Peso (kg)		L1	L2	C1	O1	C2	O2	H	E	F	Área de Drenagem (dm ²)	Embalagem
Grelha	Total	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
28,0	43,0	400	900	848	810	353	290	80	80	36	13,4	15 pçs

*As dimensões e o peso podem sofrer pequenas variações.

Material e Revestimento

- Grelha de ferro fundido dúctil, de acordo com a norma ABNT NBR 10160, revestida com pintura betuminosa.

Campo de Aplicação

- Classe C250, grupo 3 da norma ABNT NBR 10.160 que possui uma resistência de 25 toneladas e abrange os dispositivos recomendados para uso em estacionamentos, áreas industriais e de tráfego lento;
- Drenagem.

Principais Características

- Certificado pela Bureau Veritas Certification;
- Grelha Articulada;
- Abertura de 110°;
- A superfície da grelha foi desenvolvida para prevenir acidentes com ciclistas, pedestres e cadeirantes. A disposição das barras reduz o risco de que um pneu de bicicleta ou de cadeira de rodas entre na área de captação e trave ou cause um desequilíbrio. A superfície com alto relevo antiderrapante também permite prevenir acidentes com pedestres;
- Sistema de travamento automático através de duas barras elásticas evitando a abertura involuntária da grelha;
- Sistema antifurto através de chaveta que impede a retirada da grelha após instalada.