



Ref. TUBSALK7JGSNBR-L



Imagem meramente ilustrativa

### Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa fabricado em ferro fundido dúctil centrifugado conforme norma ABNT NBR 15420 para aplicação em sistemas de transportes de água do mar e salmoura para pHs de 4 a 12, condição de temperatura máxima de utilização de 60°C, classe K7, com grafita esferoidal maior ou igual a 95% ou grau de nodularização superior a 80%. Revestido externamente com 200 g/m<sup>2</sup> de zinco metálico conforme a norma ABNT NBR 11827, pintura de acabamento em epóxi verde com mínimo de 80µm de espessura e reforço em epóxi verde-emblema com mínimo de 250µm de espessura na parte externa da ponta. Revestido internamente em argamassa de cimento aluminoso conforme a norma ABNT NBR 8682 e ABNT NBR 15420 e reforço em epóxi vermelho com mínimo de 250µm de espessura na parte interna da bolsa, com bolsa modelo JE2GS conforme norma ABNT NBR 13747, e anel de borracha para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676. Inspeção e recebimento conforme norma ABNT NBR 7675:2005 Anexo D – controle e processo de fabricação.

### Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa Industrial para aplicação em sistemas de transportes de água do mar e salmoura para pHs de 4 a 12, conforme a ABNT NBR 15420.

### Principais Características

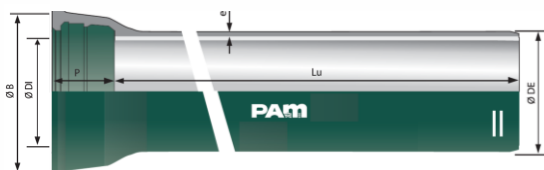
- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação e permite deflexão angular minimizando o uso de conexões;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m<sup>2</sup>, maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m<sup>2</sup>), pintura epóxi na cor verde com 80µm de espessura e reforço em epóxi verde-emblema com mínimo de 250µm de espessura na parte externa da ponta;
- Revestimento interno em argamassa de cimento aluminoso, aplicado por centrifugação, de acordo com a ABNT NBR 8682 e reforço em epóxi vermelho com mínimo de 250µm de espessura na parte interna da bolsa;
- Anel de borracha NBR.



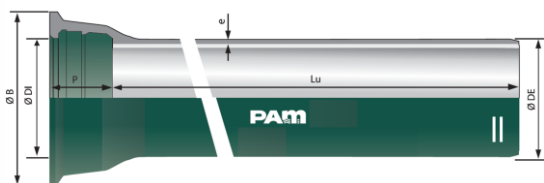
Ref. TUBSALK7JGSNBR-L

### Dimensões, massas e pressões<sup>(1)</sup>

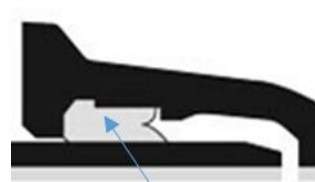
DN 150 a 250<sup>(5)</sup>



DN 300 a 1200



Junta JGS



Anel de borracha

Imagens meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI da Bolsa	B	P	e <sub>min</sub>	Deflexão	Massa		JGS			Cód. SAP
								Por Metro	Total	PSA <sup>(2)</sup>	PMS <sup>(3)</sup>	PTA <sup>(4)</sup>	
								Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
150	6	170	173	220,8	100,5	3,8	5°	23	140	6,4	7,7	8,2	E332193-01
200	6	222	225	275,1	106,5	3,9	4°	32	191	5,3	6,3	6,8	E332201-01
250	6	274	277	328,6	105,5	4,0	4°	40	242	4,4	5,2	5,7	E332203-01
300	6	326	329	410,0	107,5	4,1	4°	50	299	3,8	4,6	5,1	E332204-01
350	6	378	381	465,0	110,5	4,3	3°	65	389	3,4	4,1	4,6	E332209-01
400	6	429	432	517,0	112,5	4,6	3°	78	467	3,0	3,6	4,1	E332210-01
450	6	480	483	575,0	115,5	4,9	3°	92	550	2,9	3,5	4,0	E332211-01
500	6	532	535	630,0	117,5	5,2	3°	106	637	2,8	3,3	3,8	E332212-01
600	6	635	638	739,0	122,5	5,8	3°	138	827	2,6	3,1	3,6	E332213-01
700	7	738	741	863,0	147,5	6,4	2°	177	1236	2,4	2,9	3,4	E332214-01
800	7	842	845	974,0	147,5	7,0	2°	216	1514	2,3	2,8	3,3	E332215-01
900	7	945	948	1082,0	147,5	7,6	1°30'	259	1816	2,3	2,7	3,2	E332216-01
1000	7	1048	1015	1191,0	157,5	8,2	1°30'	316	2213	2,2	2,6	3,1	E332217-01
1200	7	1255	1258	1412,0	167,5	9,4	1°30'	412	2883	2,1	2,5	3,0	E332218-01

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitas a variações.

<sup>(2)</sup> PSA – Pressões de serviço admissível.

<sup>(3)</sup> PMS – Pressão máxima de serviço.

<sup>(4)</sup> PTA – Pressão de teste admissível.

<sup>(5)</sup> DN 150 a 250 não permite o uso de travamento externo.