



Ref. TUBSALK7JGSNBR-L



Imagem meramente ilustrativa

Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa fabricado em ferro fundido dúctil centrifugado conforme norma ABNT NBR 15420 para aplicação em sistemas de transportes de água do mar e salmoura para pHs de 4 a 12, condição de temperatura máxima de utilização de 60°C, classe K7, com grafita esferoidal maior ou igual a 95% ou grau de nodularização superior a 80%. Revestido externamente com 200 g/m² de zinco metálico conforme a norma ABNT NBR 11827, pintura de acabamento em epóxi verde com mínimo de 80µm de espessura e reforço em epóxi verde-emblema com mínimo de 250µm de espessura na parte externa da ponta. Revestido internamente em argamassa de cimento aluminoso conforme a norma ABNT NBR 8682 e ABNT NBR 15420 e reforço em epóxi vermelho com mínimo de 250µm de espessura na parte interna da bolsa, com bolsa modelo JE2GS conforme norma ABNT NBR 13747, e anel de borracha para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676. Inspeção e recebimento conforme norma ABNT NBR 7675:2005 Anexo D – controle e processo de fabricação.

Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa Industrial para aplicação em sistemas de transportes de água do mar e salmoura para pHs de 4 a 12, conforme a ABNT NBR 15420.

Principais Características

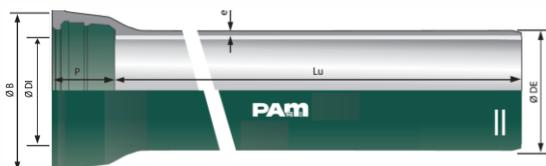
- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação e permite deflexão angular minimizando o uso de conexões;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m², maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m²), pintura epóxi na cor verde com 80µm de espessura e reforço em epóxi verde-emblema com mínimo de 250µm de espessura na parte externa da ponta;
- Revestimento interno em argamassa de cimento aluminoso, aplicado por centrifugação, de acordo com a ABNT NBR 8682 e reforço em epóxi vermelho com mínimo de 250µm de espessura na parte interna da bolsa;
- Anel de borracha NBR.



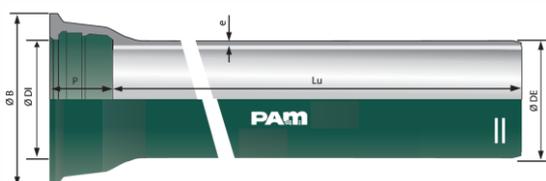
Ref. TUBSALK7JGSNBR-L

Dimensões, massas e pressões⁽¹⁾

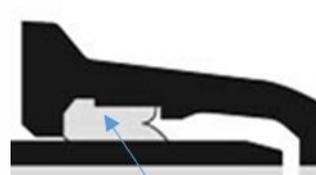
DN 150 a 250⁽⁵⁾



DN 300 a 1200



Junta JGS



Anel de borracha

Imagens meramente ilustrativas

| DN | Lu | DE | DI da Bolsa | B | P | e _{min} | Deflexão | Massa | | JGS | | | Cód. SAP |
|------|----|------|-------------|--------|-------|------------------|----------|-----------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|------------|
| | | | | | | | | Por Metro | Total | PSA ⁽²⁾ | PMS ⁽³⁾ | PTA ⁽⁴⁾ | |
| | | | | | | | | Kg | Kg | MPa | MPa | MPa | |
| 150 | 6 | 170 | 173 | 220,8 | 100,5 | 3,8 | 5° | 23 | 140 | 6,4 | 7,7 | 8,2 | E332193-01 |
| 200 | 6 | 222 | 225 | 275,1 | 106,5 | 3,9 | 4° | 32 | 191 | 5,3 | 6,3 | 6,8 | E332201-01 |
| 250 | 6 | 274 | 277 | 328,6 | 105,5 | 4,0 | 4° | 40 | 242 | 4,4 | 5,2 | 5,7 | E332203-01 |
| 300 | 6 | 326 | 329 | 410,0 | 107,5 | 4,1 | 4° | 50 | 299 | 3,8 | 4,6 | 5,1 | E332204-01 |
| 350 | 6 | 378 | 381 | 465,0 | 110,5 | 4,3 | 3° | 65 | 389 | 3,4 | 4,1 | 4,6 | E332209-01 |
| 400 | 6 | 429 | 432 | 517,0 | 112,5 | 4,6 | 3° | 78 | 467 | 3,0 | 3,6 | 4,1 | E332210-01 |
| 450 | 6 | 480 | 483 | 575,0 | 115,5 | 4,9 | 3° | 92 | 550 | 2,9 | 3,5 | 4,0 | E332211-01 |
| 500 | 6 | 532 | 535 | 630,0 | 117,5 | 5,2 | 3° | 106 | 637 | 2,8 | 3,3 | 3,8 | E332212-01 |
| 600 | 6 | 635 | 638 | 739,0 | 122,5 | 5,8 | 3° | 138 | 827 | 2,6 | 3,1 | 3,6 | E332213-01 |
| 700 | 7 | 738 | 741 | 863,0 | 147,5 | 6,4 | 2° | 177 | 1236 | 2,4 | 2,9 | 3,4 | E332214-01 |
| 800 | 7 | 842 | 845 | 974,0 | 147,5 | 7,0 | 2° | 216 | 1514 | 2,3 | 2,8 | 3,3 | E332215-01 |
| 900 | 7 | 945 | 948 | 1082,0 | 147,5 | 7,6 | 1°30' | 259 | 1816 | 2,3 | 2,7 | 3,2 | E332216-01 |
| 1000 | 7 | 1048 | 1015 | 1191,0 | 157,5 | 8,2 | 1°30' | 316 | 2213 | 2,2 | 2,6 | 3,1 | E332217-01 |
| 1200 | 7 | 1255 | 1258 | 1412,0 | 167,5 | 9,4 | 1°30' | 412 | 2883 | 2,1 | 2,5 | 3,0 | E332218-01 |

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitas a variações.

⁽²⁾ PSA – Pressões de serviço admissível.

⁽³⁾ PMS – Pressão máxima de serviço.

⁽⁴⁾ PTA – Pressão de teste admissível.

⁽⁵⁾ DN 150 a 250 não permite o uso de travamento externo.