



Ref. TUBSALK9JGSNBR-L



Imagem meramente ilustrativa

### Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa fabricado em ferro fundido dúctil centrifugado conforme norma ABNT NBR 15420 para aplicação em sistemas de transportes de água do mar e salmoura para pHs de 4 a 12, condição de temperatura máxima de utilização de 60°C, classe K9, nos DN's de 80 a 1200, com grafita esferoidal maior ou igual a 95% ou grau de nodularização superior a 80%. Revestido externamente com 200 g/m<sup>2</sup> de zinco metálico conforme a norma ABNT NBR 11827, pintura de acabamento em epóxi verde com mínimo de 80µm de espessura e reforço em epóxi verde-emblema com mínimo de 250µm de espessura na parte externa da ponta. Revestido internamente em argamassa de cimento aluminoso conforme a norma ABNT NBR 8682 e ABNT NBR 15420 e reforço em epóxi vermelho com mínimo de 250µm de espessura na parte interna da bolsa, com bolsa modelo JE2GS conforme norma ABNT NBR 13747, e anel de borracha para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676. Inspeção e recebimento conforme norma ABNT NBR 7675:2005 Anexo D – controle e processo de fabricação.

### Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa Industrial para aplicação em sistemas de transportes de água do mar e salmoura para pHs de 4 a 12, conforme a ABNT NBR 15420.

### Principais Características

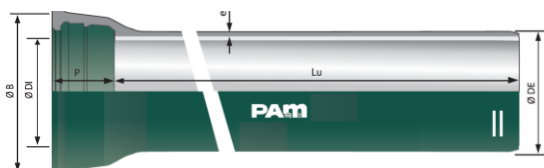
- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação e permite deflexão angular minimizando o uso de conexões;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m<sup>2</sup>, maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m<sup>2</sup>), pintura epóxi na cor verde com 80µm de espessura e reforço em epóxi verde-emblema com mínimo de 250µm de espessura na parte externa da ponta;
- Revestimento interno em argamassa de cimento aluminoso, aplicado por centrifugação, de acordo com a ABNT NBR 8682 e reforço em epóxi vermelho com mínimo de 250µm de espessura na parte interna da bolsa;
- Anel de borracha NBR.



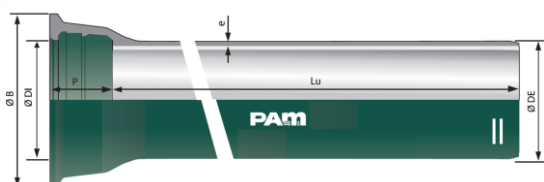
Ref. TUBSALK9JGSNBR-L

### Dimensões, massas e pressões<sup>(1)</sup>

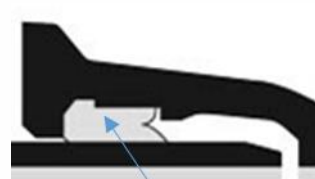
DN 80 a 250<sup>(5)</sup>



DN 300 a 1200



Junta JGS



Anel de borracha

Imagens meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI Bolsa	B	P	e <sub>min</sub>	Deflexão	Massa		JGS			SAP
								Por Metro	Total	PSA <sup>(2)</sup>	PMS <sup>(3)</sup>	PTA <sup>(4)</sup>	
								Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
80	6	98	101	168	92,5	4,6	5°	15	87	6,4	7,7	8,2	E332230-01
100	6	118	121	189	94,5	4,6	5°	18	109	6,4	7,7	8,2	E332231-01
150	6	170	173	243	100,5	4,6	5°	27	164	6,4	7,7	8,2	E332232-01
200	6	222	225	296	106,5	4,8	4°	37	220	6,2	7,4	7,9	E332233-01
250	6	274	277	353	105,5	5,2	4°	48	288	5,5	6,6	7,1	E332234-01
300	6	326	329	410	107,5	5,6	4°	60	362	4,9	5,9	6,4	E332235-01
350	6	378	381	465	110,5	6,0	3°	80	478	4,6	5,5	6,0	E332236-01
400	6	429	432	517	112,5	6,4	3°	95	568	4,2	5,1	5,6	E332237-01
450	6	480	483	575	115,5	6,8	3°	112	671	4,1	4,9	5,4	E332238-01
500	6	532	535	630	117,5	7,2	3°	129	776	3,8	4,6	5,1	E332239-01
600	6	635	638	739	122,5	8,0	3°	168	1010	3,6	4,3	4,8	E332240-01
700	7	738	741	863	147,5	8,8	2°	215	1506	3,4	4,1	4,6	E332241-01
800	7	842	845	974	147,5	9,6	2°	264	1849	3,2	3,9	4,4	E332243-01
900	7	945	948	1082	147,5	10,4	1°30'	317	2220	3,1	3,7	4,2	E332244-01
1000	7	1048	1051	1191	157,5	11,2	1°30'	375	2625	3,0	3,6	4,1	E332245-01
1200	7	1255	1258	1412	167,5	12,8	1°30'	505	3537	2,9	3,5	4,0	E332246-01

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitos a variações.

<sup>(2)</sup> PSA – Pressões de serviço admissível.

<sup>(3)</sup> PMS – Pressão máxima de serviço.

<sup>(4)</sup> PTA – Pressão de teste admissível.

<sup>(5)</sup> DN 80 a 250 não permite o uso de travamento externo.