



Ref. TUBINCK9JTEEPDM-L



Imagem meramente ilustrativa

### Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa, classe K9 fabricado em ferro fundido dúctil centrifugado conforme ABNT NBR 7675 para transporte de água bruta e água tratada em redes pressurizadas de combate a incêndio, no DN 300. Revestimento externo com zinco metálico, com 200 g/m<sup>2</sup>, conforme ABNT NBR 11827, pintura<sup>(1)</sup> betuminosa com 100µm de espessura e cordão de solda na ponta para travamento mecânico. Revestimento interno com argamassa de cimento de alto forno, conforme ABNT NBR 8682. Bolsa modelo JE2GS conforme ABNT NBR 13747. Anel de borracha para junta elástica, conforme ABNT NBR 7676. Conjunto para travamento externo destinado a transferir os esforços axiais de um elemento de canalização para os tubos conforme ABNT NBR 7675 composto por:

- Contra flange especial em ferro fundido dúctil, revestido com pintura betuminosa com espessura média de 70 µm.
- Anel de travamento em ferro fundido dúctil, revestido com pintura betuminosa com espessura média de 70 µm.
- Parafusos e porcas em ferro fundido dúctil, revestidos com pintura anticorrosiva.

Inspecção e recebimento conforme ABNT NBR 7675:2005, Anexo D – controle e processo de fabricação.

### Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa para transporte de água bruta e água tratada em redes pressurizadas de combate a incêndio conforme ABNT NBR 7675.

### Principais Características

- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação e permite deflexão angular minimizando o uso das conexões;
- Conjunto para travamento externo JTE permite a montagem de canalizações ancoradas, e o travamento sucessivo transfere os esforços axiais e elimina a construção dos blocos de ancoragens em concreto, conforme ABNT NBR 7675;
- Revestimento interno de argamassa de cimento alto-forno em conformidade com a ABNT NBR 8682;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m<sup>2</sup>, maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m<sup>2</sup>) e pintura betuminosa com 100µm de espessura;
- Anel de borracha EPDM.



Ref. TUBINCK9JTEEPDM-L

## Dimensões, massas e pressões<sup>(1)</sup>

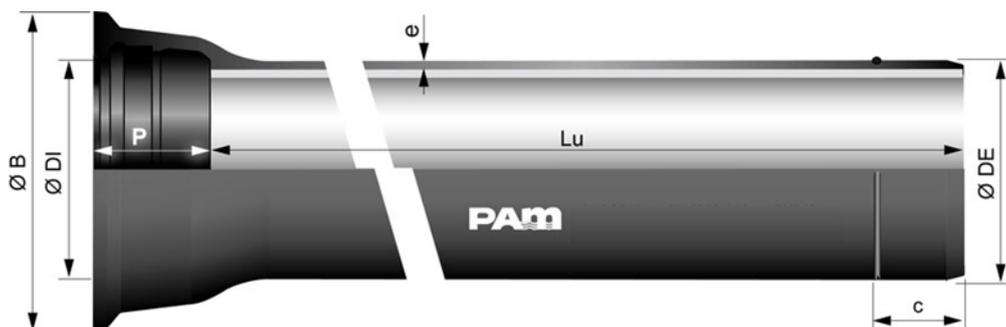


Imagem meramente ilustrativa

DN	Lu	DE	DI da Bolsa	B	P	e <sub>min</sub>	c	Deflexão	Massa		JTE			Cód. SAP
									Por Metro	Total	PSA <sup>(2)</sup>	PMS <sup>(3)</sup>	PTA <sup>(4)</sup>	
	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	grau	Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
300	6	326	329	410	107,5	5,6	115	4°	60	362	3,7	4,4	4,9	E327798-01

Para outros DN's consultar a Saint Gobain.

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitos a variações.

<sup>(2)</sup> PSA – Pressão de serviço admissível.

<sup>(3)</sup> PMS – Pressão máxima de serviço.

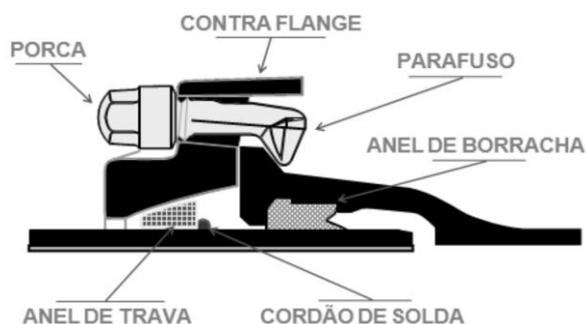
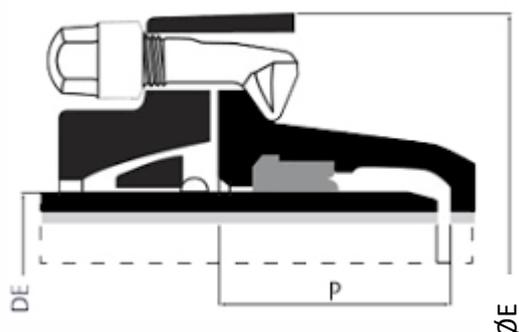
<sup>(4)</sup> PTA – Pressão de teste admissível.



Ref. TUBINCK9JTEEPDM-L

## Dimensões e massas<sup>(1)</sup>

Junta JTE



Imagens meramente ilustrativas

DN	DE	P	ØE	Parafusos		Massa		
				Quantidade	Dimensões	Anel de Trava	Conjunto de Travamento	Anel de Borracha
						Kg	Kg	Kg
300	326	107,5	516	8	27 x 102	3,5	38	0,7

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitos a variações.