



Ref. TUBMINK9JTIEPDM-L



Imagem meramente ilustrativa

Especificação Técnica

Tube Ponta e Bolsa de ferro fundido dúctil fabricado por centrifugação conforme norma ABNT NBR 7675. Para canalizações sobre pressão, com grafita esferoidal maior ou igual a 95% ou grau de nodularização superior a 80%, classe K9 nos DN's 80 a 700, com bolsa modelo JE2GS conforme a norma ABNT NBR 13747, anel de borracha para junta elástica, conforme ABNT NBR 7676, contendo em seu corpo insertos metálicos de fixação para travar a ponta do tubo. Revestido externamente com zinco metálico 200 g/m² conforme a norma ABNT NBR 11827 e pintura betuminosa com 100µm de espessura. Revestido internamente em argamassa de cimento aluminoso conforme norma ABNT NBR 8682, com espessura mínima de 10mm e máxima de 20mm. Dispositivo anti-vórtice destinado a eliminar abrasões pontuais. Inspeção e recebimento conforme norma ABNT NBR 7675 anexo D – controle e processo de fabricação.

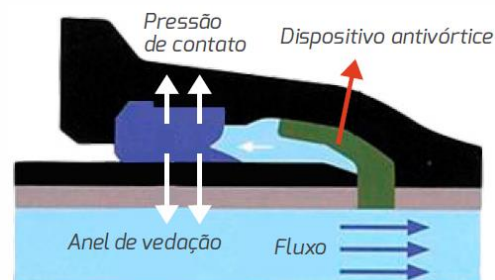
Campo de Aplicação

Tube Ponta e Bolsa para transporte de polpa de minério, desenvolvido para atender necessidades de diversos projetos⁽¹⁾.

⁽¹⁾ Revestimento, pintura e anel desenvolvido conforme análise técnica da polpa a ser transportada, consultar à Saint Gobain.

Principais Características

- A junta elástica JTI tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação. Além disso, os insertos metálicos de fixação, distribuídos radialmente ao longo do anel, tem o intuito de travar o sistema ponta e bolsa da tubulação, evitando o deslocamento axial, tornando desnecessária a confecção do bloco de ancoragem, conforme anexo B da ABNT NBR 7675:2005;
- Revestimento interno com argamassa de cimento aluminoso, aplicado por centrifugação de acordo com a norma ABNT NBR 8682. A espessura do revestimento interno é dimensionada de acordo com a característica da polpa e necessidade (vida útil) de cada projeto, levando em conta a resistência à abrasão, através do método de Miller;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m², maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m²) e pintura betuminosa com 100µm de espessura;
- Dispositivo anti-vórtice (Gaine). A Saint Gobain desenvolveu um elastômero de forma a eliminar a descontinuidade entre o fundo da bolsa e a ponta do tubo, suprimindo vórtices e conseqüentemente o possível aumento da abrasão localizada;
- Anel de borracha EPDM.

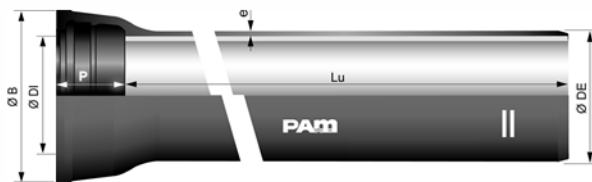




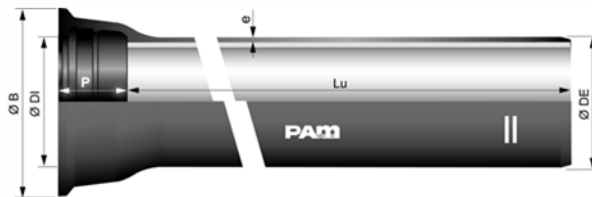
Ref. TUBMINK9JTIEPDM-L

Dimensões, massas e pressões⁽¹⁾

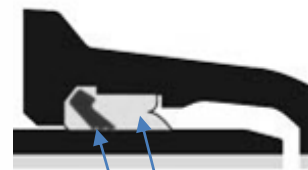
DN 80 a 250 ⁽⁵⁾



DN 300 a 700



Junta JTI



Anel de borracha

Inserto metálico

Imagens meramente ilustrativas

| DN | Lu m | DE mm | DI da Bolsa mm | B mm | P mm | e _{min} mm | Deflexão graus | JTI | | | Cód. SAP |
|-----|---------|----------|-------------------|---------|---------|------------------------|-------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------|
| | | | | | | | | PSA ⁽²⁾ MPa | PMS ⁽³⁾ MPa | PTA ⁽⁴⁾ MPa | |
| 80 | 6 | 98 | 101 | 144,1 | 92,5 | 4,6 | 5° | 2,5 | 3,0 | 3,5 | sob consulta |
| 100 | 6 | 118 | 121 | 166,9 | 94,5 | 4,6 | 5° | 2,5 | 3,0 | 3,5 | sob consulta |
| 150 | 6 | 170 | 173 | 220,8 | 100,5 | 4,6 | 5° | 2,5 | 3,0 | 3,5 | sob consulta |
| 200 | 6 | 222 | 225 | 275,1 | 106,5 | 4,8 | 4° | 2,0 | 2,4 | 2,9 | E335579-02 |
| 250 | 6 | 274 | 277 | 328,6 | 105,5 | 5,2 | 4° | 2,0 | 2,4 | 2,9 | E334963-02 |
| 300 | 6 | 326 | 329 | 410,0 | 107,5 | 5,6 | 3° | 2,0 | 2,4 | 2,9 | sob consulta |
| 350 | 6 | 378 | 381 | 465,0 | 110,5 | 6,0 | 3° | 2,0 | 2,4 | 2,9 | sob consulta |
| 400 | 6 | 429 | 432 | 517,0 | 112,5 | 6,4 | 2° | 2,0 | 2,4 | 2,9 | sob consulta |
| 450 | 6 | 480 | 483 | 575,0 | 115,5 | 6,8 | 2° | 2,0 | 2,4 | 2,9 | sob consulta |
| 500 | 6 | 532 | 535 | 630,0 | 117,5 | 7,2 | 2° | 1,6 | 1,9 | 2,4 | sob consulta |
| 600 | 6 | 635 | 638 | 739,0 | 122,5 | 8,0 | 1°30' | 1,3 | 1,6 | 2,1 | sob consulta |
| 700 | 7 | 738 | 741 | 863,0 | 147,5 | 8,8 | 1°30' | 1,2 | 1,4 | 1,9 | E335074-02 |

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.

⁽²⁾ PSA – Pressão de serviço admissível.

⁽³⁾ PMS – Pressão máxima de serviço.

⁽⁴⁾ PTA – Pressão de teste admissível.

⁽⁵⁾ DN's 80 a 250 não permite o uso de travamento externo.