



Ref. TUBMINK9JTIEPDM-L



Imagem meramente ilustrativa

### Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa de ferro fundido dúctil fabricado por centrifugação conforme norma ABNT NBR 7675. Para canalizações sobre pressão, com grafita esferoidal maior ou igual a 95% ou grau de nodularização superior a 80%, classe K9 nos DN's 80 a 700, com bolsa modelo JE2GS conforme a norma ABNT NBR 13747, anel de borracha para junta elástica, conforme ABNT NBR 7676, contendo em seu corpo insertos metálicos de fixação para travar a ponta do tubo. Revestido externamente com zinco metálico 200 g/m<sup>2</sup> conforme a norma ABNT NBR 11827 e pintura betuminosa com 100µm de espessura. Revestido internamente em argamassa de cimento aluminoso conforme norma ABNT NBR 8682, com espessura mínima de 10mm e máxima de 20mm. Dispositivo anti-vórtice destinado a eliminar abrasões pontuais. Inspeção e recebimento conforme norma ABNT NBR 7675 anexo D – controle e processo de fabricação.

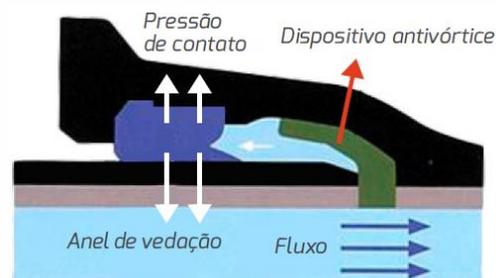
### Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa para transporte de polpa de minério, desenvolvido para atender necessidades de diversos projetos<sup>(1)</sup>.

<sup>(1)</sup> Revestimento, pintura e anel desenvolvido conforme análise técnica da polpa a ser transportada, consultar à Saint Gobain.

### Principais Características

- A junta elástica JTI tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação. Além disso, os insertos metálicos de fixação, distribuídos radialmente ao longo do anel, tem o intuito de travar o sistema ponta e bolsa da tubulação, evitando o deslocamento axial, tornando desnecessária a confecção do bloco de ancoragem, conforme anexo B da ABNT NBR 7675:2005;
- Revestimento interno com argamassa de cimento aluminoso, aplicado por centrifugação de acordo com a norma ABNT NBR 8682. A espessura do revestimento interno é dimensionada de acordo com a característica da polpa e necessidade (vida útil) de cada projeto, levando em conta a resistência à abrasão, através do método de Miller;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m<sup>2</sup>, maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m<sup>2</sup>) e pintura betuminosa com 100µm de espessura;
- Dispositivo anti-vórtice (Gaine). A Saint Gobain desenvolveu um elastômero de forma a eliminar a descontinuidade entre o fundo da bolsa e a ponta do tubo, suprimindo vórtices e conseqüentemente o possível aumento da abrasão localizada;
- Anel de borracha EPDM.

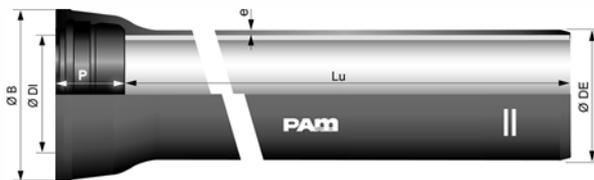




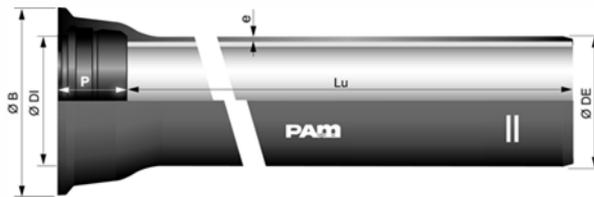
Ref. TUBMINK9JTIEPDM-L

## Dimensões, massas e pressões<sup>(1)</sup>

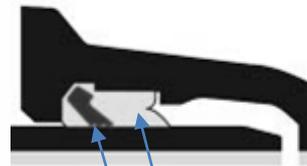
DN 80 a 250 <sup>(5)</sup>



DN 300 a 700



Junta JTI



Anel de borracha

Inserto metálico

Imagens meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI da Bolsa	B	P	e <sub>min</sub>	Deflexão	JTI			Cód. SAP
								PSA <sup>(2)</sup>	PMS <sup>(3)</sup>	PTA <sup>(4)</sup>	
	m	mm	mm	mm	mm	mm	graus	MPa	MPa	MPa	
80	6	98	101	144,1	92,5	4,6	5°	2,5	3,0	3,5	sob consulta
100	6	118	121	166,9	94,5	4,6	5°	2,5	3,0	3,5	sob consulta
150	6	170	173	220,8	100,5	4,6	5°	2,5	3,0	3,5	sob consulta
200	6	222	225	275,1	106,5	4,8	4°	2,0	2,4	2,9	E335579-02
250	6	274	277	328,6	105,5	5,2	4°	2,0	2,4	2,9	E334963-02
300	6	326	329	410,0	107,5	5,6	3°	2,0	2,4	2,9	sob consulta
350	6	378	381	465,0	110,5	6,0	3°	2,0	2,4	2,9	sob consulta
400	6	429	432	517,0	112,5	6,4	2°	2,0	2,4	2,9	sob consulta
450	6	480	483	575,0	115,5	6,8	2°	2,0	2,4	2,9	sob consulta
500	6	532	535	630,0	117,5	7,2	2°	1,6	1,9	2,4	sob consulta
600	6	635	638	739,0	122,5	8,0	1°30'	1,3	1,6	2,1	sob consulta
700	7	738	741	863,0	147,5	8,8	1°30'	1,2	1,4	1,9	E335074-02

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitos a variações.

<sup>(2)</sup> PSA – Pressão de serviço admissível.

<sup>(3)</sup> PMS – Pressão máxima de serviço.

<sup>(4)</sup> PTA – Pressão de teste admissível.

<sup>(5)</sup> DN's 80 a 250 não permite o uso de travamento externo.