



Ref. TUBMINK9JTENBR-L



Imagem meramente ilustrativa

Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa de ferro fundido dúctil fabricado por centrifugação conforme norma ABNT NBR 7675. Para canalizações sobre pressão, classe K9 nos DN's 300 a 1200, com bolsa modelo JE2GS conforme a norma ABNT NBR 13747, anel de borracha para junta elástica, conforme ABNT NBR 7676. Revestido externamente com zinco metálico 200 g/m² conforme a norma ABNT NBR 11827, pintura betuminosa com 100µm de espessura e cordão de solda na ponta para travamento mecânico. Revestido internamente em argamassa de cimento aluminoso conforme norma ABNT NBR 8682, com espessura mínima de 10mm e máxima de 20mm. Dispositivo anti-vórtice destinado a eliminar abrasões pontuais. Inspeção e recebimento conforme norma ABNT NBR 7675 anexo D – controle e processo de fabricação. Conjunto para travamento externo, composto por:

- Contra flange especial em ferro fundido dúctil, revestido com pintura betuminosa com espessura média de 70µm.
- Anel de travamento em ferro fundido dúctil, revestido com pintura betuminosa com espessura média de 70 µm.
- Parafusos e porcas em ferro fundido dúctil, revestidos com pintura anticorrosiva.

Inspeção e recebimento conforme ABNT NBR 7675:2005, Anexo D – controle e processo de fabricação.

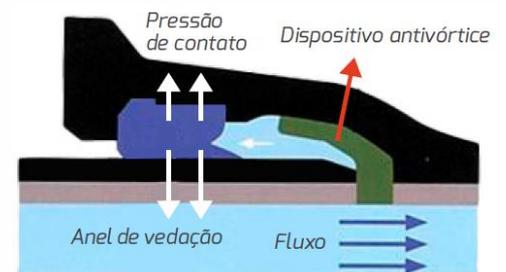
Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa para transporte de polpa de minério, desenvolvido para atender diversos projetos⁽¹⁾.

⁽¹⁾ Revestimento, pintura e anel desenvolvido conforme análise técnica da polpa a ser transportada, consultar à Saint Gobain.

Principais Características

- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação e permite deflexão angular minimizando o uso das conexões;
- Conjunto para travamento externo JTE permite a montagem de canalizações ancoradas, e o travamento sucessivo transfere os esforços axiais e elimina a construção dos blocos de ancoragens em concreto, conforme ABNT NBR 7675;
- Revestimento interno com argamassa de cimento aluminoso, aplicado por centrifugação de acordo com a norma ABNT NBR 8682. A espessura do revestimento interno é dimensionada de acordo com a característica da polpa e necessidade (vida útil) de cada projeto, levando em conta a resistência à abrasão, através do método de Miller;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m², maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m²) e pintura betuminosa com 100µm de espessura;
- Dispositivo anti-vórtice (Gainé), a Saint Gobain desenvolveu um elastômero de forma a eliminar a descontinuidade entre o fundo da bolsa e a ponta do tubo, suprimindo vórtices e conseqüentemente o possível aumento da abrasão localizada;
- Anel de borracha NBR.





Ref. TUBMINK9JTENBR-L

Dimensões, massas e pressões⁽¹⁾

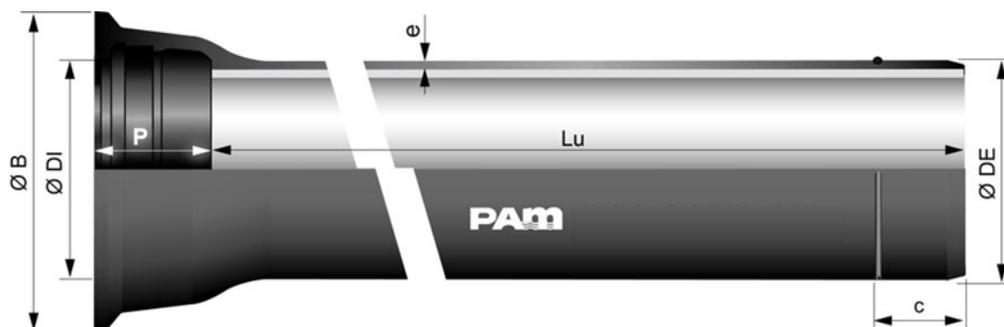


Imagem meramente ilustrativa

DN	Lu	DE	DI da Bolsa	B	P	e _{min}	c	Deflexão	JTE			Cód. SAP
									PSA ⁽²⁾	PMS ⁽³⁾	PTA ⁽⁴⁾	
									MPa	MPa	MPa	
300	6	326	329	410	107,5	5,6	115	4°	3,7	4,4	4,9	E333974-01
350	6	378	381	465	110,5	6,0	114	3°	3,2	3,8	4,3	E335589-01
400	6	429	432	517	112,5	6,4	113	3°	3,0	3,6	4,1	E335581-01
450	6	480	483	575	115,5	6,8	120	3°	3,0	3,6	4,1	E336801-01
500	6	532	535	630	117,5	7,2	125	3°	3,0	3,6	4,1	E336807-01
600	6	635	638	739	122,5	8,0	135	3°	2,7	3,2	3,7	sob consulta
700	7	738	741	863	147,5	8,8	158	2°	2,5	3,0	3,5	sob consulta
800	7	842	845	974	147,5	9,6	150	2°	1,6	1,9	2,4	E334708-01
900	7	945	948	1082	147,5	10,4	155	1°30'	1,6	1,9	2,4	sob consulta
1000	7	1048	1015	1191	157,5	11,2	165	1°30'	1,6	1,9	2,4	E335399-01
1200	7	1255	1258	1412	167,5	12,8	170	1°30'	1,4	1,7	2,2	E335215-01

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.

⁽²⁾ PSA – Pressão de serviço admissível.

⁽³⁾ PMS – Pressão máxima de serviço.

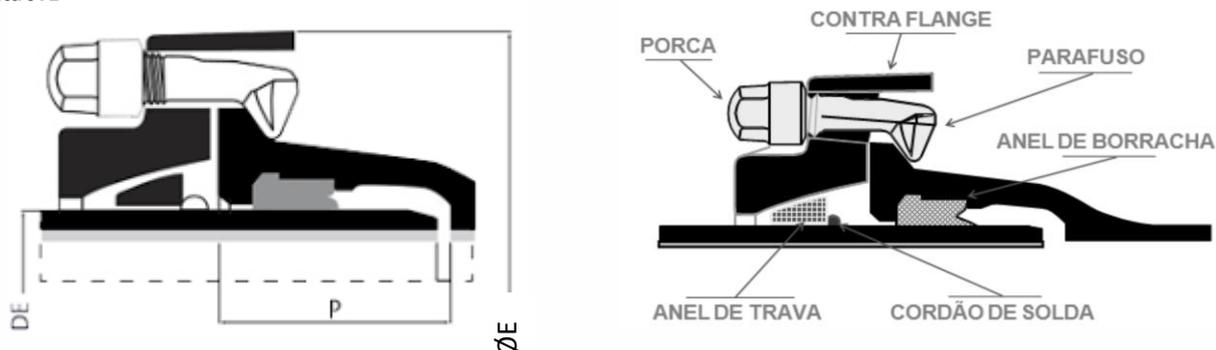
⁽⁴⁾ PTA – Pressão de teste admissível.



Ref. TUBMINK9JTENBR-L

Dimensões e massas⁽¹⁾

Junta JTE



Imagens meramente ilustrativas

DN	DE	P	ØE	Parafusos		Massa		
				Quantidade	Dimensões	Anel de Trava	Conjunto de Travamento	Anel de Borracha
						Kg	Kg	Kg
300	326	107,5	516	8	27 x 102	3,5	38	0,7
350	378	110,5	570	8	27 x 102	4,2	39	0,9
400	429	112,5	618	10	27 x 102	4,4	48	1,1
450	480	115,5	671	14	27 x 102	5,6	57	1,3
500	532	117,5	734	16	27 x 102	7,5	77	1,5
600	635	122,5	840	20	27 x 102	10,2	88	2,2
700	738	147,5	958	24	27 x 123	14,7	146	2,9
800	842	147,5	1069	30	27 x 123	26,4	174	3,7
900	945	147,5	1178	30	27 x 123	30,7	196	4,6
1000	1048	157,5	1286	30	27 x 123	35,0	224	5,6
1200	1255	167,5	1526	40	27 x 123	24,0	248	9,2

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.