



Ref.: TUBINTK9JTEPN25NBR-L



Imagem meramente ilustrativa

Especificação Técnica

Tubo ponta e bolsa, classe K9 fabricado em ferro fundido dúctil centrifugado para aplicação em canalização de esgoto doméstico com pH de 4 a 12, nos DN's 800 a 1200, conforme a norma ABNT NBR 15420. Revestido externamente com zinco metálico 200 g/m² conforme a norma ABNT NBR 11827 e pintura epóxi na cor vermelho com 80µm de espessura. Revestido internamente com argamassa de cimento aluminoso conforme a norma ABNT NBR 15420 e com bolsa modelo JE2GS conforme a norma ABNT 13747, anel de borracha nitrílica para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676. Cordão de solda na ponta do tubo para o travamento mecânico e conjunto de acessórios destinados a transferir os esforços axiais de um elemento de canalização para os tubos, sem permitir a desmontagem do conjunto conforme o anexo B da norma ABNT NBR 7675:2005, tornando desnecessária a confecção do bloco de ancoragem. O conjunto de travamento é constituído por:

- Contra flange especial em ferro fundido dúctil, revestido com epóxi líquido vermelho com mínimo de 80µm de espessura.
- Anel de travamento em ferro fundido dúctil, revestido com epóxi líquido vermelho com mínimo de 80µm de espessura.
- Calço em ferro fundido dúctil, revestidos com pintura anticorrosiva.
- Parafusos e porcas em aço carbono
- Inspeção e recebimento conforme ABNT NBR 7675:2005, Anexo D – controle e processo de fabricação

Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa Integral para transporte de esgoto doméstico, conforme ABNT NBR 15420.

Principais Características

- Junta elástica JGS tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação e permite deflexão angular, minimizando o uso das conexões;
- Conjunto para travamento externo JTE PN25 permite a montagem de canalizações ancoradas e o travamento sucessivo transfere os esforços axiais e elimina a necessidade de construção dos blocos de ancoragens em concreto;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m², maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m²) e pintura epóxi na cor vermelho com 80µm de espessura;
- Revestimento interno com argamassa de cimento aluminoso aplicado por centrifugação;
- Anel de borracha NBR.



Ref.: TUBINTK9JTEPN25NBR-L

Dimensões, massas e pressões⁽¹⁾

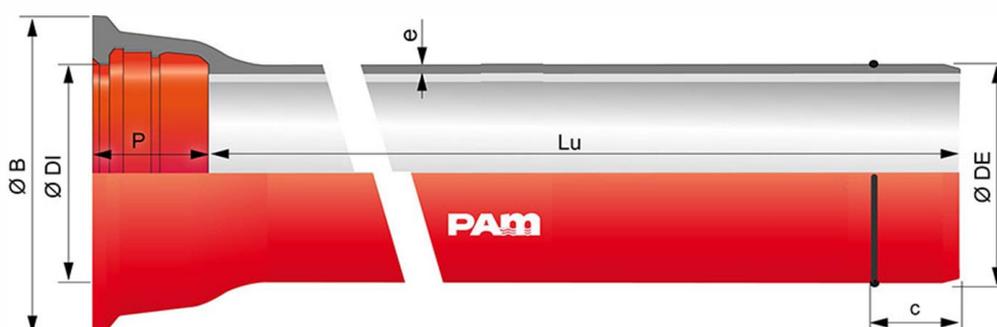


Imagem meramente ilustrativa

DN	Lu	DE	DI da Bolsa	B	P	e _{min}	c	Deflexão	Massa		JTE			Cód. SAP
									Por Metro	Total	PSA ⁽²⁾	PMS ⁽³⁾	PTA ⁽⁴⁾	
	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	grau	Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
800	7	842	845	974	147,5	9,6	150	2°	264	1849	2,5	3,0	3,5	sob consulta
900	7	945	948	1082	147,5	10,4	155	1°30´	317	2220	2,5	3,0	3,5	sob consulta
1000	7	1048	1015	1191	157,5	11,2	165	1°30´	375	2625	2,5	3,0	3,5	sob consulta
1200	7	1255	1258	1412	167,5	12,8	170	1°30´	505	3537	2,5	3,0	3,5	sob consulta

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.

⁽²⁾ PSA – Pressões de serviço admissível.

⁽³⁾ PMS – Pressão máxima de serviço.

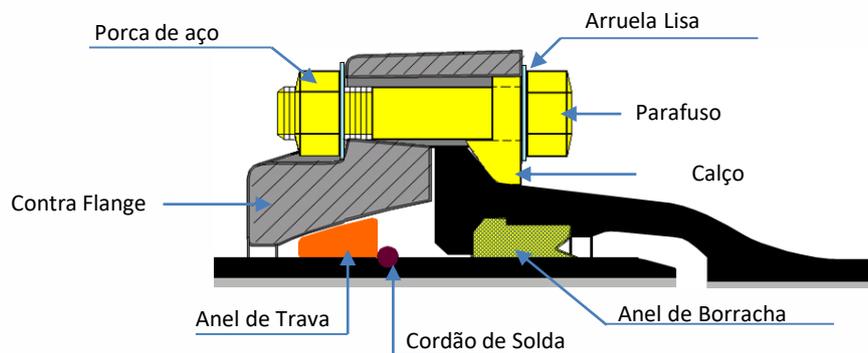
⁽⁴⁾ PTA – Pressão de teste admissível.



Ref.: TUBINTK9JTEPN25NBR-L

Dimensões e massas⁽¹⁾

Junta JTE PN25



Imagens meramente ilustrativas

DN	DE mm	P mm	ØE mm	Parafusos		Massa		
				Quantidade	Dimensões	Anel de Trava	Conjunto de Travamento	Anel de Borracha
						Kg	Kg	Kg
800	842	147,5	1069	30	27 x 150	22	174	3,7
900	945	147,5	1178	30	27 x 150	22	196	4,6
1000	1048	157,5	1286	30	27 x 150	43	224	5,6
1200	1255	167,5	1526	40	27 x 150	52	248	9,2

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.

NOTA: Para mais informações sobre a junta JTE PN 25, consultar a FT 192.