



Ref.: TUBENFK7JTIEPDM-L



Imagem meramente ilustrativa

Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa de ferro fundido dúctil fabricado por centrifugação para aplicação em efluente e drenagem industrial pressurizada ou gravitativa com pH de 4 a 12, classe K7 nos DN's de 150 a 700, conforme a norma ABNT NBR 15420, com grafita esferoidal maior ou igual a 95% ou grau de nodularização superior a 80%. Revestido externamente com zinco metálico 200 g/m² conforme a norma ABNT NBR 11827 e pintura epóxi na cor vermelho com 80µm de espessura. Revestido internamente com argamassa de cimento aluminoso conforme a norma ABNT NBR 8682 e ABNT NBR 15420, e com bolsa modelo JE2GS conforme a norma ABNT NBR 13747, e anel de borracha para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676, contendo no corpo do anel insertos metálicos de fixação, tendo como finalidade a de travar o sistema ponta e bolsa da tubulação, evitando o deslocamento axial, tornando desnecessária a confecção do bloco de ancoragem, conforme o Anexo B da norma ABNT NBR 7675:2005. Inspeção e recebimento conforme norma ABNT NBR 7675:2005 Anexo D - controle e processo de fabricação.

Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa Industrial para transporte de efluentes, conforme a ABNT NBR 15420.

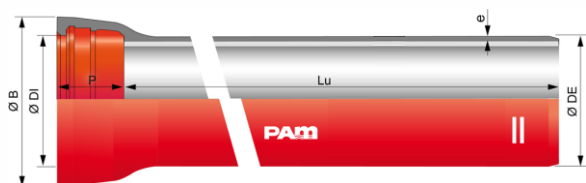
Principais Características

- A junta elástica JTI tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação. Além disso, os insertos metálicos de fixação, distribuídos radialmente ao longo do anel, tem o intuito de travar o sistema ponta e bolsa da tubulação, evitando o deslocamento axial, tornando desnecessária a confecção do bloco de ancoragem, conforme anexo B da ABNT NBR 7675:2005;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m², maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m²) e pintura epóxi na cor vermelho com 80µm de espessura;
- Revestimento interno com argamassa de cimento aluminoso, aplicado por centrifugação de acordo com a ABNT NBR 8682;
- Anel de borracha EPDM.

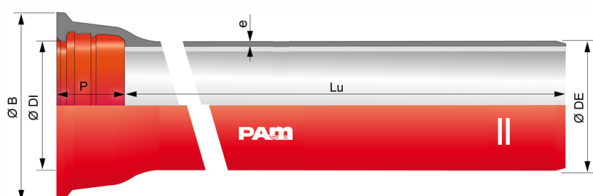
Ref.: TUBENFK7JTIEPDM-L

Dimensões, massas e pressões⁽¹⁾

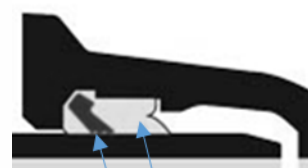
DN 150 a 250 ⁽⁵⁾



DN 300 a 700



Junta JTI



Anel de borracha

Inserto metálico

Imagens meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI da bolsa	B	P	e _{min}	Deflexão	Massa		JTI			Cód. SAP
								Por Metro	Total	PSA ⁽²⁾	PMS ⁽³⁾	PTA ⁽⁴⁾	
								Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
150	6	170	173	220,8	100,5	3,8	5°	23	140	1,6	1,9	2,4	E327546-02
200	6	222	225	275,1	106,5	3,9	4°	32	191	1,6	1,9	2,4	E327547-02
250	6	274	277	328,6	105,5	4,0	4°	40	242	1,6	1,9	2,4	E327548-02
300	6	326	329	410,0	107,5	4,1	3°	50	299	1,2	1,4	1,9	E327549-02
350	6	378	381	465,0	110,5	4,3	3°	65	389	1,2	1,4	1,9	E327550-02
400	6	429	432	517,0	112,5	4,6	2°	78	467	1,2	1,4	1,9	E327551-02
450	6	480	483	575,0	115,5	4,9	2°	92	550	1,1	1,3	1,8	E327552-02
500	6	532	535	630,0	117,5	5,2	2°	106	637	1,0	1,2	1,7	E327553-04
600	6	635	638	739,0	122,5	5,8	1°30'	138	827	0,8	0,9	1,4	E327554-04
700	7	738	741	863,0	147,5	6,4	1°30'	177	1236	0,8	0,9	1,4	E327560-02

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitas a variações.

⁽²⁾ PSA – Pressões de serviço admissível.

⁽³⁾ PMS – Pressão máxima de serviço.

⁽⁴⁾ PTA – Pressão de teste admissível.

⁽⁵⁾ DN's 150 a 250 não permite o uso de travamento externo.