



Ref.: TUBENFK7JTENBR-L



Imagem meramente ilustrativa

### Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa de ferro fundido dúctil fabricado por centrifugação, para canalizações de esgoto doméstico ou efluente industrial pressurizado ou gravitatoria com pH de 4 a 12, classe K7 nos DN's 600 a 1200, conforme a norma ABNT NBR 15420. Revestido externamente com zinco metálico 200 g/m<sup>2</sup> conforme a norma ABNT NBR 11827 e pintura epóxi na cor vermelho com 80µm de espessura. Revestido internamente com argamassa de cimento aluminoso conforme a norma ABNT NBR 15420 com bolsa modelo JE2GS conforme a norma ABNT NBR 13747, anel de borracha nitrílica para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676. Cordão de solda na ponta do tubo para o travamento mecânico e conjunto de acessórios destinados a transferir os esforços axiais de um elemento de canalização para os tubos, sem permitir a desmontagem do conjunto conforme o anexo B da norma ABNT NBR 7675:2005, tornando desnecessária a confecção do bloco de ancoragem. O conjunto de travamento é constituído por:

- Contra flange especial em ferro fundido dúctil, revestido com pintura epóxi líquido na cor vermelho com mínimo de 80 µm de espessura.
- Anel de travamento em ferro fundido dúctil, revestido com pintura epóxi líquido na cor vermelho com mínimo de 80 µm de espessura.
- Parafusos e porcas em ferro fundido dúctil, revestidos com pintura anticorrosiva.

Inspeção e recebimento conforme ABNT NBR 7675:2005, Anexo D – controle e processo de fabricação.

### Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa Industrial para transporte de efluentes, conforme a ABNT NBR 15420.

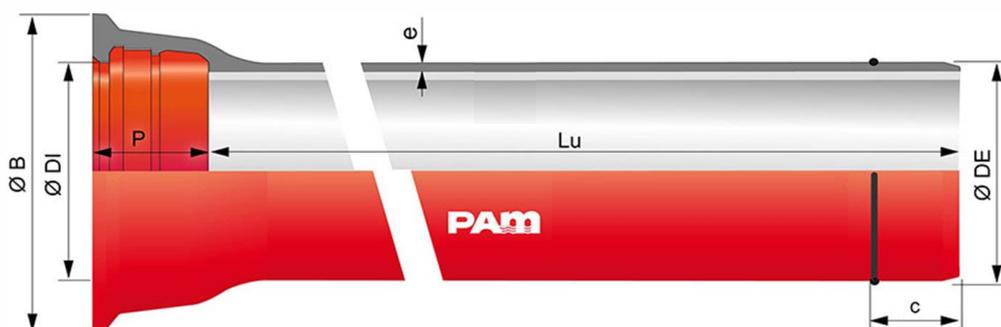
### Principais Características

- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação;
- Conjunto para travamento externo JTE permite a montagem de canalizações ancoradas, e o travamento sucessivo transfere os esforços axiais e elimina a necessidade de construção dos blocos de ancoragens em concreto;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m<sup>2</sup>, maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m<sup>2</sup>) e pintura epóxi na cor vermelho com 80µm de espessura;
- Revestimento interno com argamassa de cimento aluminoso, aplicado por centrifugação de acordo com a ABNT NBR 8682;
- Anel de borracha NBR.



Ref.: TUBENFK7JTENBR-L

### Dimensões, massas e pressões<sup>(1)</sup>



Imagens meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI da bolsa	B	P	e <sub>min</sub>	c	Deflexão	Massa		JTE			Cód. SAP
									Por Metro	Total	PSA <sup>(2)</sup>	PMS <sup>(3)</sup>	PTA <sup>(4)</sup>	
									Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
600	6	635	638	739	122,5	5,8	135	3°	138	827	1,6	1,9	2,4	-
700	7	738	741	863	147,5	6,4	158	2°	177	1236	1,5	1,8	2,3	E329368-01
800	7	842	845	974	147,5	7,0	150	2°	216	1514	0,9	1,1	1,6	E329369-01
900	7	945	948	1082	147,5	7,6	155	1°30'	259	1816	0,9	1,1	1,6	E329370-01
1000	7	1048	1015	1191	157,5	8,2	165	1°30'	316	2213	0,9	1,1	1,6	E329371-01
1200	7	1255	1258	1412	167,5	9,4	170	1°30'	412	2883	0,8	1,0	1,5	E329372-01

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitos a variações.

<sup>(2)</sup> PSA – Pressões de serviço admissível.

<sup>(3)</sup> PMS – Pressão máxima de serviço.

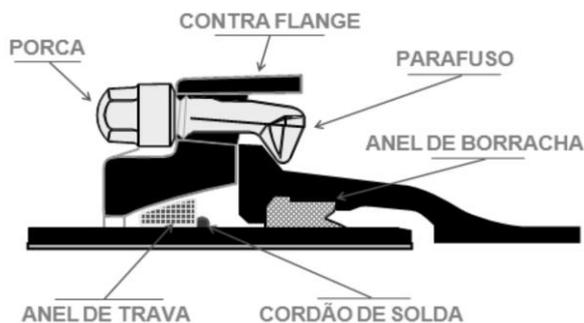
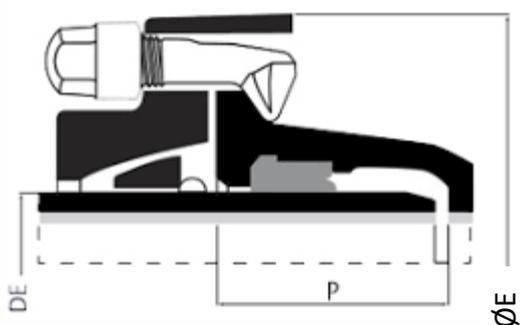
<sup>(4)</sup> PTA – Pressão de teste admissível.



Ref.: TUBENFK7JTENBR-L

### Dimensões e massas<sup>(1)</sup>

Junta JTE



Imagens meramente ilustrativas

DN	DE	P	ØE	Parafusos		Massa		
				Quantidade	Dimensões	Anel de Trava	Conjunto de Travamento	Anel de Borracha
						Kg	Kg	Kg
600	635	122,5	840	20	27 x 102	10,2	88	2,2
700	738	147,5	958	24	27 x 123	14,7	146	2,9
800	842	147,5	1069	30	27 x 123	26,4	174	3,7
900	945	147,5	1178	30	27 x 123	30,7	196	4,6
1000	1048	157,5	1286	30	27 x 123	35,0	224	5,6
1200	1255	167,5	1526	40	27 x 123	24,0	248	9,2

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitos a variações.