



Ref.: TUBINDK7JGSEPDM-L



Imagem meramente ilustrativa

Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa de ferro fundido dúctil fabricado por centrifugação conforme norma ABNT NBR 7675, para aplicação em adução e distribuição de água pressurizada no segmento industrial, classe K7, nos DN's de 150 a 1200mm. Com grafita esferoidal maior ou igual a 95% ou grau de nodularização superior a 80%, revestido externamente com zinco metálico 200 g/m², conforme norma ABNT NBR 11827 e pintura epóxi verde com 80µm de espessura. Revestido internamente com argamassa de cimento de alto forno conforme norma ABNT NBR 8682, com bolsa modelo JE2GS conforme norma ABNT NBR 13747, e anel de borracha para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676. Inspeção e recebimento conforme norma ABNT NBR 7675:2005 Anexo D – controle e processo de fabricação.

Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa Industrial para adução e distribuição de água bruta ou tratada, conforme a ABNT NBR 7675.

Principais Características

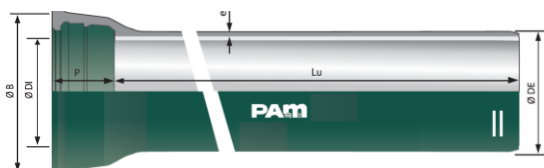
- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação e permite deflexão angular minimizando o uso de conexões;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m², maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m²) e pintura epóxi na cor verde com 80µm de espessura;
- Revestimento interno com argamassa de cimento de alto forno, aplicado por centrifugação de acordo com a ABNT NBR 8682;
- Anel de borracha EPDM⁽¹⁾.

⁽¹⁾ Disponível SBR, NBR sob consulta.

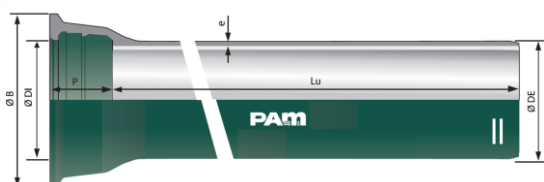
Ref.: TUBINDK7JGSEPDM-L

Dimensões, massas e pressões⁽¹⁾

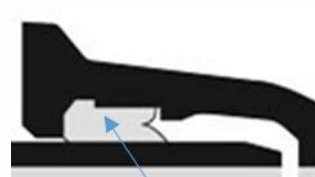
DN 150 a 250⁽⁵⁾



DN 300 a 1200



Junta JGS



Anel de borracha

Imagens meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI da Bolsa	B	P	e _{min}	Deflexão	Massa		JGS			Cód. SAP
								Por Metro	Total	PSA ⁽²⁾	PMS ⁽³⁾	PTA ⁽⁴⁾	
								Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
150	6	170	173	220,8	100,5	3,8	5°	23	140	6,4	7,7	8,2	SOB CONSULTA
200	6	222	225	275,1	106,5	3,9	4°	32	191	5,3	6,3	6,8	
250	6	274	277	328,6	105,5	4,0	4°	40	242	4,4	5,2	5,7	
300	6	326	329	410,0	107,5	4,1	4°	50	299	3,8	4,6	5,1	
350	6	378	381	465,0	110,5	4,3	3°	65	389	3,4	4,1	4,6	
400	6	429	432	517,0	112,5	4,6	3°	78	467	3,0	3,6	4,1	
450	6	480	483	575,0	115,5	4,9	3°	92	550	2,9	3,5	4,0	
500	6	532	535	630,0	117,5	5,2	3°	106	637	2,8	3,3	3,8	
600	6	635	638	739,0	122,5	5,8	3°	138	827	2,6	3,1	3,6	
700	7	738	741	863,0	147,5	6,4	2°	177	1236	2,4	2,9	3,4	
800	7	842	845	974,0	147,5	7,0	2°	216	1514	2,3	2,8	3,3	
900	7	945	948	1082,0	147,5	7,6	1°30'	259	1816	2,3	2,7	3,2	
1000	7	1048	1015	1191,0	157,5	8,2	1°30'	316	2213	2,2	2,6	3,1	
1200	7	1255	1258	1412,0	167,5	9,4	1°30'	412	2883	2,1	2,5	3,0	

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.

⁽²⁾ PSA – Pressões de serviço admissível.

⁽³⁾ PMS – Pressão máxima de serviço.

⁽⁴⁾ PTA – Pressão de teste admissível.

⁽⁵⁾ DN 150 a 250 não permite o uso de travamento externo.