



Ref. TUBINDK9JGSEPDM-L



Imagem meramente ilustrativa

### Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa de ferro fundido dúctil fabricado por centrifugação conforme norma ABNT NBR 7675, para aplicação em adução e distribuição de água pressurizada no segmento industrial, classe K9, nos DN's de 80 a 1200mm. Com grafita esferoidal maior ou igual a 95% ou grau de nodularização superior a 80%, revestido externamente com zinco metálico 200 g/m<sup>2</sup>, conforme norma ABNT NBR 11827 e pintura epóxi verde com 80µm de espessura. Revestido internamente com argamassa de cimento de alto forno conforme norma ABNT NBR 8682, com bolsa modelo JE2GS conforme norma ABNT NBR 13747, e anel de borracha para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676. Inspeção e recebimento conforme norma ABNT NBR 7675:2005 Anexo D – controle e processo de fabricação.

### Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa Industrial para adução e distribuição de água bruta ou tratada, conforme a ABNT NBR 7675.

### Principais Características

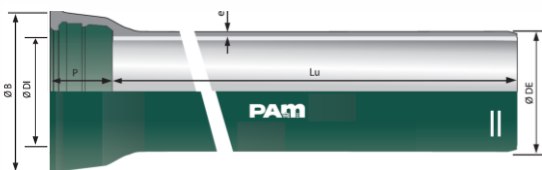
- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m<sup>2</sup>, maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m<sup>2</sup>) e pintura epóxi na cor verde com 80µm de espessura;
- Revestimento interno com argamassa de cimento de alto forno, aplicado por centrifugação de acordo com a ABNT NBR 8682;
- Anel de borracha EPDM<sup>(1)</sup>.

<sup>(1)</sup> Disponível SBR, NBR sob consulta.

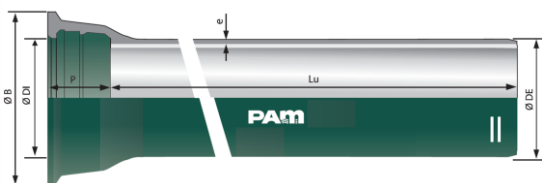
### Ref. TUBINDK9JGSEPDM-L

#### Dimensões, massas e pressões<sup>(1)</sup>

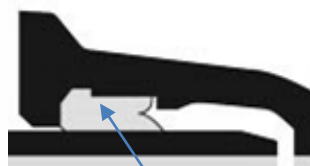
##### DN 80 a 250 <sup>(5)</sup>



##### DN 300 a 1200



##### Junta JGS



Anel de borracha

Imagens meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI da Bolsa	B	P	e <sub>min</sub>	Deflexão	Massa		JGS			Cód. SAP
								Por Metro	Total	PSA <sup>(2)</sup>	PMS <sup>(3)</sup>	PTA <sup>(4)</sup>	
								Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
80	6	98	101	168	92,5	4,6	5°	14	89	6,4	7,7	8,2	SOB CONSULTA
100	6	118	121	189	94,5	4,6	5°	18	110	6,4	7,7	8,2	
150	6	170	173	243	100,5	4,6	5°	24	143	6,4	7,7	8,2	
200	6	222	225	296	106,5	4,8	4°	33	196	6,2	7,4	7,9	
250	6	274	277	353	105,5	5,2	4°	41	248	5,5	6,6	7,1	
300	6	326	329	410	107,5	5,6	4°	51	306	4,9	5,9	6,4	
350	6	378	381	465	110,5	6,0	3°	65	389	4,6	5,5	6,0	
400	6	429	432	517	112,5	6,4	3°	78	467	4,2	5,1	5,6	
450	6	480	483	575	115,5	6,8	3°	92	550	4,1	4,9	5,4	
500	6	532	535	630	117,5	7,2	3°	106	637	3,8	4,6	5,1	
600	6	635	638	739	122,5	8,0	3°	138	827	3,6	4,3	4,8	
700	7	738	741	863	147,5	8,8	2°	197	1376	3,4	4,1	4,6	
800	7	842	845	974	147,5	9,6	2°	241	1686	3,2	3,9	4,4	
900	7	945	948	1082	147,5	10,4	1°30'	289	2024	3,1	3,7	4,2	
1000	7	1048	1051	1191	157,5	11,2	1°30'	342	2392	3,0	3,6	4,1	
1200	7	1255	1258	1412	167,5	12,8	1°30'	505	3537	2,9	3,5	4,0	

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitos a variações.

<sup>(2)</sup> PSA – Pressões de serviço admissível.

<sup>(3)</sup> PMS – Pressão máxima de serviço.

<sup>(4)</sup> PTA – Pressão de teste admissível.

<sup>(5)</sup> DN 80 a 250 não permite o uso de travamento externo.