



Ref.: TUBINDK9JTIEPDM-L



Imagem meramente ilustrativa

### Especificação Técnica

Tube Ponta e Bolsa de ferro fundido dúctil fabricado por centrifugação conforme norma ABNT NBR 7675, para aplicação em adução e distribuição de água pressurizada no segmento industrial, classe K9, nos DN's de 80 a 700mm. Com grafita esferoidal maior ou igual a 95% ou grau de nodularização superior a 80%, revestido externamente com zinco metálico 200 g/m<sup>2</sup>, conforme norma ABNT NBR 11827 e pintura epóxi verde com 80µm de espessura. Revestido internamente com argamassa de cimento de alto forno conforme norma ABNT NBR 8682, com bolsa modelo JE2GS conforme norma ABNT NBR 13747, e anel de borracha para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676 apresentando no corpo do anel insertos metálicos de fixação tendo a finalidade de travar a bolsa sobre a ponta do tubo, conforme item 5.2.4 da norma ABNT NBR 7675:2005 – anexo b, tornando desnecessária a confecção de blocos de ancoragem. Inspeção e recebimento conforme norma ABNT NBR 7675:2005 Anexo D - controle e processo de fabricação.

### Campo de Aplicação

Tube Ponta e Bolsa Industrial para adução e distribuição de água bruta ou tratada, conforme a ABNT NBR 7675.

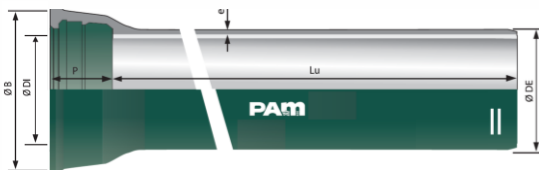
### Principais Características

- A junta elástica JTI tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação. Além disso, os insertos metálicos de fixação, distribuídos radialmente ao longo do anel, tem o intuito de travar o sistema ponta e bolsa da tubulação, evitando o deslocamento axial, tornando desnecessária a confecção do bloco de ancoragem, conforme anexo B da ABNT NBR 7675:2005;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m<sup>2</sup>, maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m<sup>2</sup>) e pintura epóxi na cor verde com 80µm de espessura;
- Revestimento interno com argamassa de cimento de alto forno, aplicado por centrifugação de acordo com a ABNT NBR 8682;
- Anel de borracha EPDM.

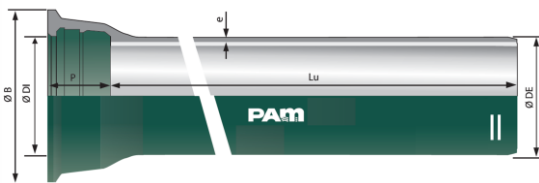
Ref.: TUBINDK9JTIEPDM-L

### Dimensões, massas e pressões<sup>(1)</sup>

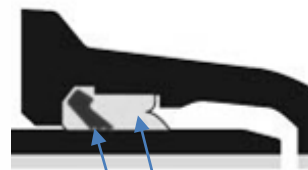
DN 80 a 250<sup>(5)</sup>



DN 300 a 700



Junta JTI



Anel de borracha

Inserto metálico

Imagens meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI da Bolsa	B	P	e <sub>min</sub>	Deflexão	Massa		JTI			Cód. SAP
								Por Metro	Total	PSA <sup>(2)</sup>	PMS <sup>(3)</sup>	PTA <sup>(4)</sup>	
								Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
80	6	98	101	144,1	92,5	4,6	5°	15	87	2,5	3,0	3,5	E327589-02
100	6	118	121	166,9	94,5	4,6	5°	18	109	2,5	3,0	3,5	E327510-02
150	6	170	173	220,8	100,5	4,6	5°	27	164	2,5	3,0	3,5	E327511-02
200	6	222	225	275,1	106,5	4,8	4°	37	220	2,0	2,4	2,9	E327512-02
250	6	274	277	328,6	105,5	5,2	4°	48	288	2,0	2,4	2,9	E327513-02
300	6	326	329	410,0	107,5	5,6	3°	60	362	2,0	2,4	2,9	E327514-02
350	6	378	381	465,0	110,5	6,0	3°	80	478	2,0	2,4	2,9	E327515-02
400	6	429	432	517,0	112,5	6,4	2°	95	568	2,0	2,4	2,9	E327516-02
450	6	480	483	575,0	115,5	6,8	2°	112	671	2,0	2,4	2,9	E327517-02
500	6	532	535	630,0	117,5	7,2	2°	129	776	1,6	1,9	2,4	E327518-02
600	6	635	638	739,0	122,5	8,0	1°30'	168	1010	1,3	1,6	2,1	E327519-02
700	7	738	741	863,0	147,5	8,8	1°30'	215	1506	1,0	1,2	1,7	E327520-02

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitos a variações.

<sup>(2)</sup> PSA – Pressões de serviço admissível.

<sup>(3)</sup> PMS – Pressão máxima de serviço.

<sup>(4)</sup> PTA – Pressão de teste admissível.

<sup>(5)</sup> DN 80 a 250 não permite o uso de travamento externo.