



Ref.: TUBINDK7JTEEPDM-L



Imagem meramente ilustrativa

Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa de ferro fundido dúctil fabricado por centrifugação conforme norma ABNT NBR 7675, para aplicação em adução e distribuição de água pressurizada no segmento industrial, classe K7 nos DN's de 600 a 1200 mm. Revestido externamente com zinco metálico 200 g/m² conforme a norma ABNT NBR 11827 e pintura epóxi verde com 80 µm de espessura. Revestido internamente com argamassa de cimento de alto forno conforme norma ABNT NBR 8682, com bolsa modelo JE2GS conforme a norma ABNT NBR13747 e anel de borracha para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676. Cordão de solda na ponta do tubo para o travamento mecânico e conjunto de acessórios destinados a transferir os esforços axiais de um elemento de canalização para os tubos, sem permitir a desmontagem do conjunto conforme o anexo B da norma ABNT NBR 7675:2005, tornando desnecessária a confecção do bloco de ancoragem. O conjunto de travamento é constituído por:

- Contra flange especial em ferro fundido dúctil, revestido com pintura epóxi líquido na cor verde com mínimo de 80 µm de espessura.
 - Anel de travamento em ferro fundido dúctil, revestido com pintura epóxi líquido na cor verde com mínimo de 80 µm de espessura.
 - Parafusos e porcas em ferro fundido dúctil, revestidos com pintura anticorrosiva.
- Inspeção e recebimento conforme ABNT NBR 7675:2005, Anexo D – controle e processo de fabricação.

Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa Industrial para adução e distribuição de água bruta ou tratada, conforme a ABNT NBR 7675.

Principais Características

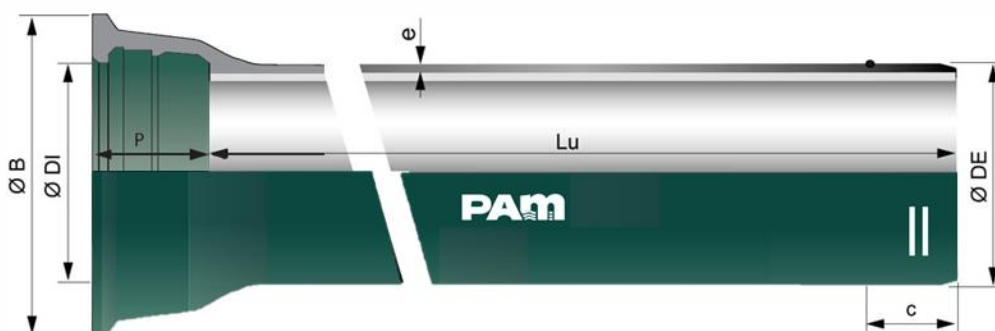
- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação;
- Conjunto para travamento externo JTE permite a montagem de canalizações ancoradas, e o travamento sucessivo transfere os esforços axiais e elimina a necessidade de construção dos blocos de ancoragens em concreto;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m², maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m²) e pintura epóxi na cor verde com 80µm de espessura;
- Revestimento interno com argamassa de cimento de alto forno, aplicado por centrifugação de acordo com a ABNT NBR 8682;
- Anel de borracha EPDM⁽¹⁾.

⁽¹⁾ Disponível SBR, NBR sob consulta.



Ref.: TUBINDK7JTEEPDM-L

Dimensões, massas e pressões⁽¹⁾



Imagens meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI da bolsa	B	P	e _{min}	c	Deflexão	Massa		JTE			Cód. SAP
									Por Metro	Total	PSA ⁽²⁾	PMS ⁽³⁾	PTA ⁽⁴⁾	
	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	grau	Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
600	6	635	638	739	122,5	5,8	135	3°	138	827	1,6	1,9	2,4	SOB CONSULTA
700	7	738	741	863	147,5	6,4	158	2°	177	1236	1,5	1,8	2,3	
800	7	842	845	974	147,5	7,0	150	2°	216	1514	0,9	1,1	1,6	
900	7	945	948	1082	147,5	7,6	155	1°30'	259	1816	0,9	1,1	1,6	
1000	7	1048	1015	1191	157,5	8,2	165	1°30'	316	2213	0,9	1,1	1,6	
1200	7	1255	1258	1412	167,5	9,4	170	1°30'	412	2883	0,8	1,0	1,5	

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

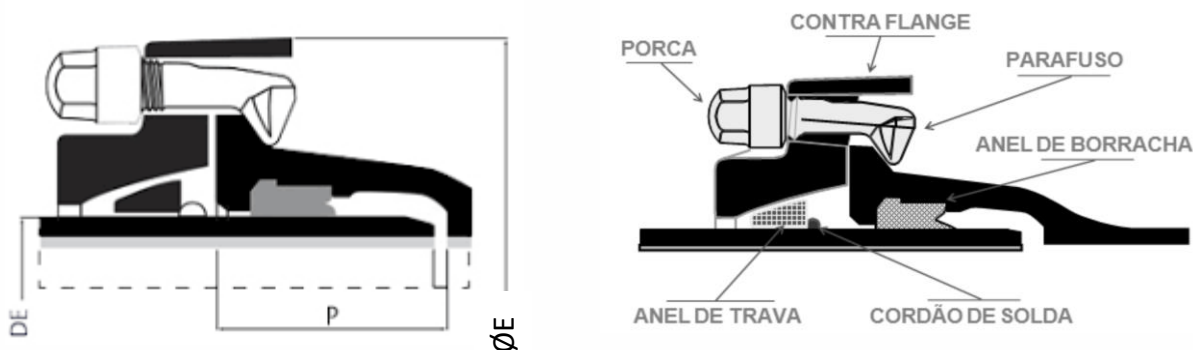
- ⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.
- ⁽²⁾ PSA – Pressões de serviço admissível.
- ⁽³⁾ PMS – Pressão máxima de serviço.
- ⁽⁴⁾ PTA – Pressão de teste admissível.



Ref.: TUBINDK7JTEEPDM-L

Dimensões e massas⁽¹⁾

Junta JTE



Imagens meramente ilustrativas

DN	DE	P	ØE	Parafusos		Massa		
				Quantidade	Dimensões	Anel de Trava	Conjunto de Travamento	Anel de Borracha
						Kg	Kg	Kg
600	635	122,5	840	20	27 x 102	10,2	88	2,2
700	738	147,5	958	24	27 x 123	14,7	146	2,9
800	842	147,5	1069	30	27 x 123	26,4	174	3,7
900	945	147,5	1178	30	27 x 123	30,7	196	4,6
1000	1048	157,5	1286	30	27 x 123	35,0	224	5,6
1200	1255	167,5	1526	40	27 x 123	24,0	248	9,2

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.