



Ref.: TUBINDK9JTEEPDM-L

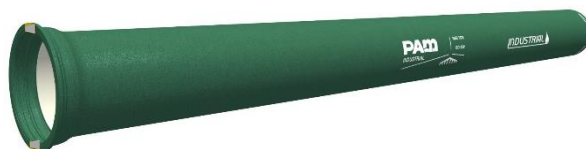


Imagem meramente ilustrativa

### Especificação Técnica

Tubo Ponta e Bolsa de ferro fundido dúctil fabricado por centrifugação conforme norma ABNT NBR 7675, para aplicação em adução e distribuição de água pressurizada no segmento industrial, classe K9 nos DN's de 300 a 1200 mm. Revestido externamente com zinco metálico 200 g/m<sup>2</sup> conforme a norma ABNT NBR 11827 e pintura epóxi verde com 80µm de espessura. Revestido internamente com argamassa de cimento de alto forno conforme norma ABNT NBR 8682, com bolsa modelo JE2GS conforme a norma ABNT NBR13747 e anel de borracha para junta elástica conforme norma ABNT NBR 7676. Cordão de solda na ponta do tubo para o travamento mecânico e conjunto de acessórios destinados a transferir os esforços axiais de um elemento de canalização para os tubos, sem permitir a desmontagem do conjunto conforme o anexo B da norma ABNT NBR 7675:2005, tornando desnecessária a confecção do bloco de ancoragem. O conjunto de travamento é constituído por:

- Contra flange especial em ferro fundido dúctil, revestido com pintura epóxi líquido na cor verde com mínimo de 80 µm de espessura.
- Anel de travamento em ferro fundido dúctil, revestido com pintura epóxi líquido na cor verde com mínimo de 80 µm de espessura.
- Parafusos e porcas em ferro fundido dúctil, revestidos com pintura anticorrosiva.

Inspeção e recebimento conforme ABNT NBR 7675:2005, Anexo D – controle e processo de fabricação.

### Campo de Aplicação

Tubo Ponta e Bolsa Industrial para adução e distribuição de água bruta ou tratada, conforme a ABNT NBR 7675.

### Principais Características

- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação;
- Conjunto para travamento externo JTE permite a montagem de canalizações ancoradas, e o travamento sucessivo transfere os esforços axiais e elimina a necessidade de construção dos blocos de ancoragens em concreto;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m<sup>2</sup>, maior que o mínimo previsto na ABNT NBR 11827 (130g/m<sup>2</sup>) e pintura epóxi na cor verde com 80µm de espessura;
- Revestimento interno com argamassa de cimento de alto forno, aplicado por centrifugação de acordo com a ABNT NBR 8682;
- Anel de borracha EPDM<sup>(1)</sup>.

<sup>(1)</sup> Disponível SBR, NBR sob consulta.



Ref.: TUBINDK9JTEEPDM-L

### Dimensões, massas e pressões<sup>(1)</sup>

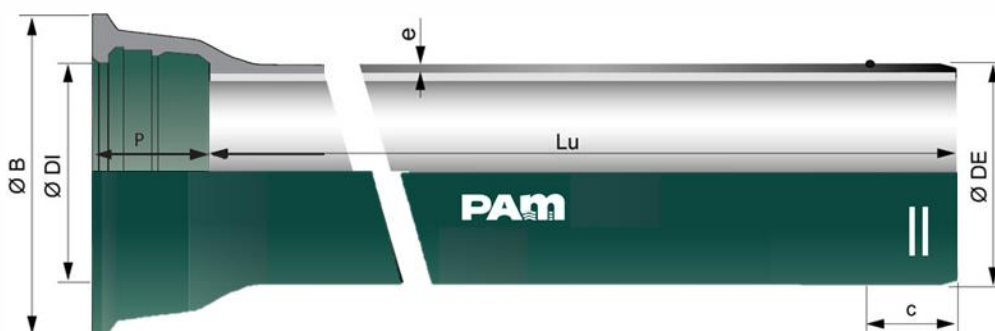


Imagem meramente ilustrativa

DN	Lu	DE	DI da bolsa	B	P	e <sub>min</sub>	c	Deflexão	Massa		JTE			Cód. SAP
									Por Metro	Total	PSA <sup>(2)</sup>	PMS <sup>(3)</sup>	PTA <sup>(4)</sup>	
									Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
300	6	326	329	410	107,5	5,6	115	4°	60	362	3,7	4,4	4,9	SOB CONSULTA
350	6	378	381	465	110,5	6,0	114	3°	80	478	3,2	3,8	4,3	
400	6	429	432	517	112,5	6,4	113	3°	95	568	3,0	3,6	4,1	
450	6	480	483	575	115,5	6,8	120	3°	112	671	3,0	3,6	4,1	
500	6	532	535	630	117,5	7,2	125	3°	129	776	3,0	3,6	4,1	
600	6	635	638	739	122,5	8,0	135	3°	168	1010	2,7	3,2	3,7	
700	7	738	741	863	147,5	8,8	158	2°	215	1506	2,5	3,0	3,5	
800	7	842	845	974	147,5	9,6	150	2°	264	1849	1,6	1,9	2,4	
900	7	945	948	1082	147,5	10,4	155	1°30'	317	2220	1,6	1,9	2,4	
1000	7	1048	1015	1191	157,5	11,2	165	1°30'	375	2625	1,6	1,9	2,4	
1200	7	1255	1258	1412	167,5	12,8	170	1°30'	505	3537	1,4	1,7	2,2	

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitos a variações.

<sup>(2)</sup> PSA – Pressões de serviço admissível.

<sup>(3)</sup> PMS – Pressão máxima de serviço.

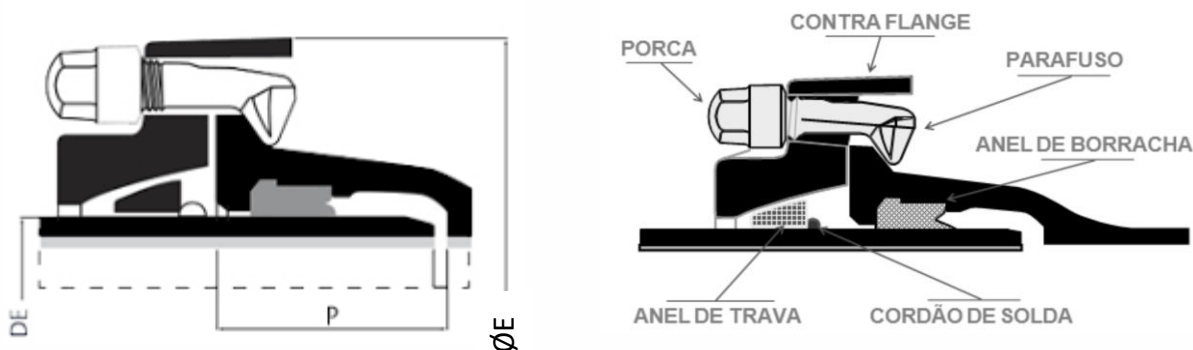
<sup>(4)</sup> PTA – Pressão de teste admissível.



Ref.: TUBINDK9JTEEPDM-L

### Dimensões e massas<sup>(1)</sup>

Junta JTE



Imagens meramente ilustrativas

DN	DE	P	ØE	Parafusos		Massa		
				Quantidade	Dimensões	Anel de Trava	Conjunto de Travamento	Anel de Borracha
						Kg	Kg	Kg
300	326	107,5	516	8	27 x 102	3,5	38	0,7
350	378	110,5	570	8	27 x 102	4,2	39	0,9
400	429	112,5	618	10	27 x 102	4,4	48	1,1
450	480	115,5	671	14	27 x 102	5,6	57	1,3
500	532	117,5	734	16	27 x 102	7,5	77	1,5
600	635	122,5	840	20	27 x 102	10,2	88	2,2
700	738	147,5	958	24	27 x 123	14,7	146	2,9
800	842	147,5	1069	30	27 x 123	26,4	174	3,7
900	945	147,5	1178	30	27 x 123	30,7	196	4,6
1000	1048	157,5	1286	30	27 x 123	35,0	224	5,6
1200	1255	167,5	1526	40	27 x 123	24,0	248	9,2

<sup>(1)</sup> Dimensões e massas sujeitos a variações.