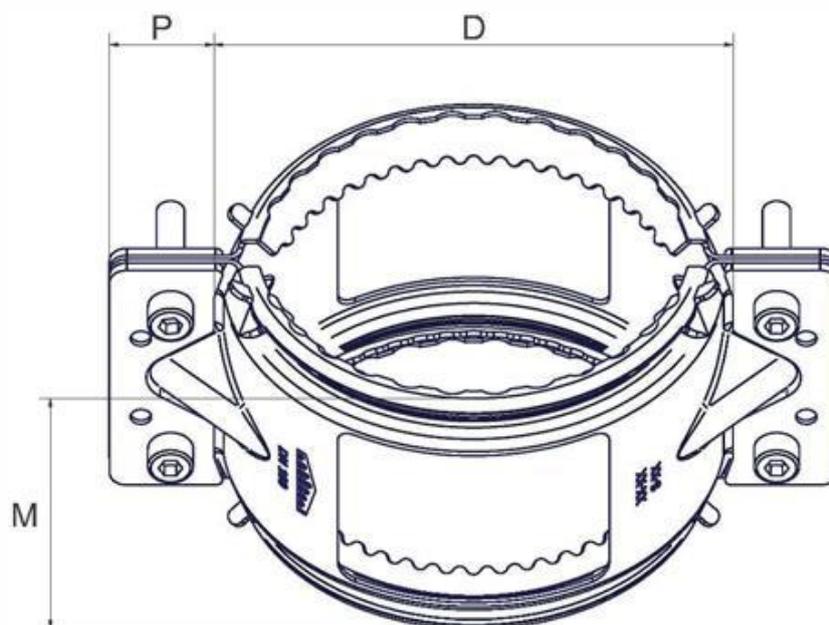




Dimensionais

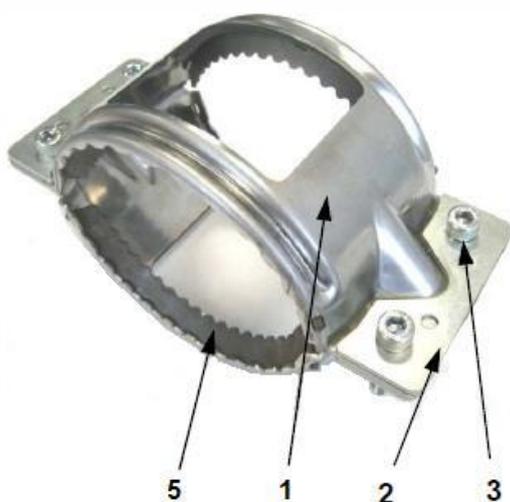


| DN | Referência | D | P | L | M | Parafuso de aperto* | massa |
|-----|------------|-----|----|-----|-----|---------------------|-------|
| 50 | 300002 | 88 | 22 | 72 | 76 | M8 x 40 | 0,45 |
| 75 | 300007 | 105 | 25 | 73 | 78 | M8 x 40 | 0,53 |
| 100 | 300003 | 145 | 33 | 88 | 93 | M8 x 40 | 0,9 |
| 125 | 300004 | 165 | 32 | 88 | 93 | M8 x 40 | 0,99 |
| 150 | 300005 | 196 | 32 | 96 | 102 | M8 x 40 | 1,23 |
| 200 | 300006 | 252 | 32 | 115 | 118 | M10 x 45 | 1,72 |
| 250 | 300000 | 318 | 38 | 131 | 140 | M10 x 45 | 2,25 |
| 300 | 300001 | 371 | 38 | 131 | 140 | M10 x 45 | 2,5 |

* M8: chave Allen 6 mm
M10: chave Allen 8 mm



Composição



1. Abraçadeira em duas partes, com duas janelas de abertura;
2. Placa de reforço;
3. Parafuso;
4. Porcas frisadas;
5. Dentes.

Nota: são 4 janelas de abertura para DN250 e DN300

Função

A abraçadeira dentada para travamento garante o travamento mecânico entre dois elementos de ponta consecutivos da rede (tubos, conexões, acessórios etc), unidos pela Junta Rapid, e sujeitos a um efeito de pressão interna de:

- DN50 à DN125: 10 bars;
- DN150 e DN200: 5 bars;
- DN250 e DN300: 3 bars.

Materiais

| | DN50 à DN300 |
|------------------|---------------------------------|
| Abraçadeira | Aço galvanizado |
| Placa de reforço | Aço revestido |
| Parafuso | Aço revestido – classe 8.8 |
| Porcas frisadas | Aço revestido |
| Dentes | Aço inox com tratamento térmico |



Condições de Instalação

A Abraçadeira dentada para travamento não substitui a utilização da Junta Rapid, não tendo função de estanqueidade da rede. Ela deve ser instalada sobre a junta, garantindo assim o travamento do conjunto. Sendo assim, os valores citados no item 3 estão sujeitos ao desempenho de vedação da junta.

1



2



3



4



1. Posicione as duas partes da abraçadeira dentada para que elas prendam o tubo em paralelo. Certifique-se de que as janelas da abraçadeira não fiquem apoiadas no parafuso de vedação da junta e que os dentes não entrem em contato com o corpo da junta, para evitar qualquer risco de esmagamento;
2. Insira os quatro parafusos sem apertá-los, para montar as duas peças;
3. Aperte os parafusos alternadamente e transversalmente, de modo a elevar as placas ao mesmo nível de aperto dos dois lados;
4. A instalação está concluída quando as bordas externas das placas de reforço estão em contato nos dois lados.

Torque de Aperto

O aperto é feito "toque-a-toque". Portanto, não há necessidade de verificar o torque de aperto. Os seguintes valores são comunicados para facilitar a programação de ferramentas elétricas:

- DN50 à DN125: 20 N/m;
- DN150 à DN300: 30 N/m.

Todos os desenhos e propostas de montagem deste documento não têm valor contratual e são indicativos. Qualquer reprodução, completa ou parcial, feita sem o consentimento expresso da Saint-Gobain PAM é ilícita. Com exceção de indicações contrárias, as dimensões são em mm e as massas são em kg.